



FENOPLAST® KF-351

Art.-Nr.: 217791



1

Beschreibung

FENOPLAST® KF-351 - PVC-Klebstoff

FENOPLAST® KF-351 erzeugt konstruktive Verbindungen durch Quellverschweißung von PVC-Hart-Teilen aller Art, insbesondere Profilmaterial, wie Ablaufleisten und Schlagleisten, sowie von Rohren und Fittings.

FENOPLAST KF-351 verzichtet auf den Einsatz von Tetrahydrofuran (THF) und die entsprechende Kennzeichnung nach H351 (*Kann vermutlich Krebs erzeugen.*) und birgt somit eine geringere Gesundheitsgefahr.

Das besondere SORBEX® 9-System gewährleistet Witterungs- und UV-Schutz. Gepaart mit starker Temperaturbeständigkeit ist er unverzichtbar beim Verkleben von PVC-Hart.

Da FENOPLAST® KF-351 thixotrop ist, läuft und tropft er nicht ab und ermöglicht so das Arbeiten an vertikalen Werkstücken.



Anwendungsgebiete

FENOPLAST[®] KF-351 kommt zum Einsatz beim konstruktiven Verschweißen von Profilmaterial wie Ablaufleisten, Schlagleisten, Wetterschenkel, Rollladenteile und Rohrfittings im Sanitärbereich. Außerdem eignet sich FENOPLAST[®] KF-351 zur generellen Verschweißung von ABS, ASA und PVC-Teilen aller Art.

Nicht geeignet für die Verschweißung von PMMA und Acryl-Oberflächen.

Anwendung

Klebevorbereitung

2

Die Klebeflächen müssen schmutz- und fettfrei sein. Die Reinigung erfolgt mit FENOSOL[®] S 10 UVA. Um eine Haftverbesserung von FENOPLAST[®] KF-351 zu erreichen, empfehlen wir die Reinigung mit FENOSOL[®] DUOTEC Typ 1 durchzuführen. Bauteile- und Umgebungstemperatur sollte zwischen 5 °C und 25 °C liegen. Vorversuche sind in den einzelnen Fällen vorzunehmen.

Klebung

FENOPLAST[®] KF-351 wird einseitig direkt aus der Tube aufgetragen. Die zu verklebenden Elemente sofort, spätestens nach 30 - 60 Sekunden, zusammenfügen und für 2 – 4 Minuten fixieren. Hervorquellenden Klebstoff nach dem Ablüften mit Ziehklänge entfernen.

Aushärtungszeit

Bei Verarbeitungstemperaturen von 18 °C bis 25 °C ist die Funktionsfestigkeit nach 5 Minuten erreicht. Vollständige Aushärtung ist nach 24 Stunden gegeben. Bei Temperaturen unter 10 °C kann sich die angegebene Funktionsfestigkeit verdoppeln bis verdreifachen.

Nur für gewerbliche Anwender.



FENOPLAST®

Fügetechnik GmbH

Kundennähe und Flexibilität ist unsere Devise

Technische Daten

Basis	Vinylchlorid-Polymere in gelöster Form
Farbe	Transparent
Dichte	ca. 0,91 g/cm ³
Konsistenz	Thixotrop, gut verstreichbar
Feststoff	ca. 23 %
Verbrauch	ca. 250 – 400 G/m ²
Temperaturbeständigkeit	-25 °C bis 90 °C

3

Chemische Beständigkeit

FENOPLAST® KF-351 ist UV-Beständig nach Xenontest DIN 53387. Vergilbungsfrei nach Bewitterungseinwirkung von über 40 Stunden. Gut beständig gegen Wasser, Alkohole, Öle, Benzin, verdünnte Laugen und Säuren.

Lieferform

Art.-Nr. 217791: 180 g/200 ml Tuben, 1 VE = 50 Tuben im Karton

Art.-Nr. 217791-20: 20 g Tube, 1 VE = 200 Tuben im Karton

Art.-Nr. 217791-50: 50 g Tube, 1 VE = 200 Tuben im Karton

Produktinformation



FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 19.12.2017

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 05/2017





FENOPLAST®

Fügetechnik GmbH

Kundennähe und Flexibilität ist unsere Devise

Lagerung

Dicht verschlossen im Originalgebinde lagern. Vor Wärme und Kälte schützen.

Mindestens haltbar: 12 Monate ab Produktionsdatum. Lagertemperatur: Raumtemperatur, vorzugsweise 20 °C +/- 5 °C.

Zubehör

Art.-Nr. 200016: FENOSOL® S 10 UVA 1000 ml Dose, 1 VE = 10 Dosen im Karton

Art.-Nr. 200053: FENOSOL® DUOTEC Typ 1 200 ml Runddose, 1 VE = 20 Dosen im Karton

Art.-Nr. 200910: FENOCLEAN Spezial-Reinigungspapier, 1 VE = 2 Rollen a 1500 Blatt

Produktinformation

4

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um Zirkarwerte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 19.12.2017

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 05/2017

